

Descrição		VELOCIDADE DE CORTE (m/min)				ÓLEO DE CORTE / REFRIGERAÇÃO			
		POT	SFT	MT	NRT/FLT	INTEGRAL	SOLUVEL	SECO	NEVOA
<b>AÇO</b>									
AÇO ESTRUTURAL GERAL		25 ~ 15	8 ~ 13	8 ~ 13	8 ~ 13	I	B	A	A
<b>AÇO CARBONO</b>									
Baixo teor de carbono	C = ~0.25%	25 ~ 15	8 ~ 13	8 ~ 13	8 ~ 13	I	B	A	A
Medio teor de carbono	C=0.25 ~ 0.45%	10 ~ 15	7~12	7~12	7 ~ 10		B	A	
Alto teor de carbono	C=0.45~	8 ~ 13	6 ~ 9	6 ~ 9	5 ~ 8	I	B	A	N/A
<b>AÇO TEMPERADO</b>									
AÇO FORJADO	25 ~ 45 HRC	4 ~ 6	3 ~ 5	3 ~ 5		I	A	N/A	A
AÇO LIGA		10 ~ 15	7 ~ 12	7 ~ 12	5 ~ 8	I	A	A	N/A
AÇO DE CORTE LIVRE		25 ~ 15	8 ~ 13	8 ~ 13	8 ~ 13	I	B	A	N/A
AÇO FERRAMENT		7 ~ 10	6 ~ 9	6 ~ 9		I	N/A	N/A	N/A
AÇO PARA MOLDE		7 ~ 10	6 ~ 9	6 ~ 9		I	N/A	N/A	N/A
AÇO RESISTENTE AO CALOR		8 ~ 13	5 ~ 8	4 ~ 7		I	N/A	N/A	N/A
AÇO INOXIDÁVEL		8 ~ 13	5 ~ 8	4 ~ 7			N/A	N/A	
AÇO FUNDIDO		10 ~ 15	6 ~ 11	6 ~ 11		I	B	N/A	B
<b>FUNDIDO</b>									
FERRO FUNDIDO CINZENTO				10 ~ 15		I	B	B	N/A
FERRO FUNDIDO NODULAR		10 ~ 20	7 ~ 12	7 ~ 12			B	B	
FERRO FUNDIDO DUCTIL		10 ~ 20	7 ~ 12	7 ~ 12			B	B	
<b>NÃO FERROSOS</b>									
LIGA DE ALUMÍNIO FUNDIDO		15 ~ 20	10 ~ 15	10 ~ 15	10 ~ 20	I	B	A	N/A
COBRE, COBRE FUNDIDO		7 ~ 12	6 ~ 11	6 ~ 9	7 ~ 12	B	B	N/A	N/A
LATÃO, LATÃO FUNDIDO		15 ~ 25	10 ~ 20	10 ~ 20	7 ~ 12	I	B	B	N/A
BRONZE, BRONZE FUNDIDO		10 ~ 20	6 ~ 11	6 ~ 11	7 ~ 12	I	B	N/A	N/A
LIGA DE ALUMÍNIO		15 ~ 25	10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 20	I	B	A	A
ALUMÍNIO LAMINADO		15 ~ 25	10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 20	I	B	A	N/A
LIGA DE MAGNÉSIO		10 ~ 15	7 ~ 12	7 ~ 12		I	B	B	N/A
LIGA DE ZINCO		10 ~ 15	7 ~ 12	7 ~ 12	7 ~ 12		B	A	
LIGA DE TITÂNIO		2 ~ 6	2 ~ 6	2 ~ 6			B	N/A	
<b>PLÁSTICO</b>									
PLÁSTICO TERMOCURA				10 ~ 20		N/A			B
TERMO PLÁSTICO		10 ~ 15	10 ~ 15	10 ~ 20	10 ~ 20	N/A	B	B	B

B = Bom  
A = Aceitável  
N/A = Não Aplicável